

Descripción Presupuesto Paquetes estándar

Descripción

Presupuesto

Presupuesto	
Modelo	CF1700
Requisitos eléctricos	208-240 V CA, 50/60 Hz, monofásica
Temperatura mínima de trabajo	300 °C (572 °F) Se recomienda al menos 800 °C para una mayor vida útil del elemento calefactor.
Temperatura máxima de trabajo	1700 °C (3092 °F)
Temperaturas de trabajo máx./constantes	1600 °C (2912 °F)
Revestimiento refractario	Alúmina de fibra de grado 1800 de alta calidad de Mitsubishi (Japón)
Elemento calefactor	Siliciuro de molibdeno (MoSi2)
Tipo de termopar	Tipo B
Controlador de temperatura	Controlador Eurotherm 3204 (Reino Unido) o Shimaden fp93 (Japón) con 4 patrones y 40 segmentos (es decir, 4 x 10 segmentos o 2 x 20 segmentos)
Velocidad máxima de calentamiento	< 15 °C (59 °F) / min
Precisión de la temperatura	+/- 1 °C

Cumplimiento	Probado por ETL según los estándares UL y CSA (opcional), CE (estándar)
Garantía	1 año

Comparación de tamaños

Tamaño de la cámara (DxAnxAl)	6x6x6"	12x8x8"	16x12x12"
Espacio útil de la cámara (DxAnxAl)	4x5x5.5"	10x7x7.5"	14 x 11 x 11,5 pulgadas
Capacidad de la cámara (pies cúbicos)	0,13	0,44	1.33
Elemento calefactor instalado (pc)	4	8	10
Salida máxima	3 kW	7 kW	13 kW
Dimensiones del horno (LxAnxAl)	22x21x34"	26 x 29 x 39 pulgadas	28x32x58"
Dimensiones de envío (DxAnxAl)	30x29x42"	32x32x57"	36x36x76"
Peso unitario/de envío (Lb)	230/300	550/660	660/800

Preguntas Frecuentes

Publicaciones Relacionadas

Descripción general





Los hornos de mufla de la serie CF1700 cuentan con una cámara con aislamiento de fibra de alúmina de grado 1800 de alta calidad de **Mitsubishi (Japón)** y **elementos calefactores de siliciuro de molibdeno (MoSi_2)**. Una carcasa de acero de doble pared minimiza la pérdida de calor hacia la superficie exterior.

El funcionamiento del horno se controla mediante un controlador digital **Shimaden** (Japón) de 40 segmentos con puerto de comunicación digital RS485 integrado y adaptador USB, lo que permite al usuario conectarse a una PC para el control y la supervisión remotos del horno. También es posible guardar o exportar los resultados de las pruebas.

Opción de controlador:

3204 solo puede hacer un programador de 8 segmentos (rampa y permanencia).

3504 puede hacer un programador de 50 segmentos (rampa y permanencia).

Características

El control PID autoajustable basado en microprocesador proporciona un proceso térmico óptimo con un sobreimpulso mínimo.

Amperímetro incorporado y voltímetros duales para facilitar la supervisión y la resolución de problemas.

Interfaz de computadora incorporada.

Termopar tipo B de larga duración.

Cumple con la normativa CE

Seguridad

La protección contra sobrecalentamiento apaga el horno si la temperatura está fuera del rango aceptable (consulte el manual del controlador) o cuando el termopar está roto o funciona mal.

La protección contra fallas de energía reanuda el funcionamiento del horno inmediatamente después del punto de falla cuando se restablece la energía.



My TestCentralAdministrationReportsMy Profile/ PasswordLog Out

Welcome

Manage / View ReportsReport Details

Report Details

View ReportView ATMAssign / Retract ReportClient ReferenceHide Report

Customer	
Project Number	
Report Number	103893766NYM-003
Standard	-UL 61010-1:2012Ed.3+R:29Apr2016 Safety Requirements for Electrical Equipment for Measurement, Control, and Laboratory Use Part 1: General Requirements -CSA C22.2#61010-1:2012Ed.3 Safety Requirements For Electrical Equipment For Measurement, Control, And Laboratory Use Part 1: General Requirements(R2017)
Client Reference	
Issue Date	01-OCT-19
Revision Date	
Product Covered	CF CONTROLLED ATMOSPHERE MUFFLE FURNACE SERIES
Report Type	Safety
Assigned Groups / Users	

View ReportView ATMAssign / Retract ReportClient ReferenceHide Report

Intertek Group plc - Copyright © 2008-2010 - All Rights Reserved
Contact Us | Terms & Conditions





Vídeo del producto

Cómo programar en hornos internacionales

How to setup Across International high temperature furnace control

